



CORPORATIVO ABASTECEDOR INDUSTRIAL

Nuestra capacidad, ingeniería e infraestructura nos respalda para fabricar cualquier refacción bajo plano o muestra física.


COBRE

proyectos@corporativoabastecedor.com.mx


ventas@corporativoabastecedor.com.mx

corporativoabastecedor@hotmail.com

MATRIZ CDMX: 01 55 58 88 95 71

 **55 16 24 06 12**

 **corporativoind**

 **Corporativo Abastecedor Industrial**

www.corporativoabastecedor.com.mx

COBRE

Índice:

Información técnica	3
Tabla de equivalencias	3
Soleras y Pletinas	4
Soleras Milimétricas	5
Barra cuadrada o redonda	5
Laminas y Laminas en rollo o cintas	6
Tuberías Flexibles.....	8
Tubería Rígida Tipo "M"	9
Tubería Rígida Tipo "L"	10
Tubería Rígida Tipo "K"	11



INFORMACION TECNICA

MATERIAL		ESTADO	RESISTENCIA A LA RUPTURA KG-M/M2	LIMITE DE RESTIRADO %1-1 Od.	DUREZA BRINELLI KG-M/M2
MATERIA PRIMA	SEMIFABRICADO				
COBRE ELECTROLITICO	BARRRAS SOLEROS PERFILES	RECOCIDO	22	40	50
		SEMIDURO	25	20	--
		DURO	30	10	80
COBRE ELECTROLITICO	ALAMBRE LAMINA EN CINTA	RECOCIDO	23	30	--
		DURO	25	20	--
		SEMIDURO	35	5	--
		ACERADO	45	1-3	--
COBRE 99,4% PUREZA	LAMINAS TUBOS	RECOCIDO	23	35	--
		DURO	35	5	--
COBRE	FUNDIDO		18	12	45

*PESO ESPECIFICO: 8,96
*GRADO DE FUSION: 1083°

- Cobre es un metal muy dúctil con magnificas propiedades como conductor de la corriente eléctrica y conductor de calor
- El cobre no se oxida y es por eso que es un material muy importante en la tubería de agua, vapor y climas artificiales.
- El cobre se ha usado para techar ya hace siglos y ha demostrado aparte de bonito color, llamado Patina, que es el metal mas propicio para este uso.
- El cobre se puede prensar, laminar, restirar, rechazar, forjar, martillar, soldar y pulir.

SOLERAS O PLETINAS



COBRE ELECTROLITICO

Medidas en pulgadas		Medidas en mm		Pesor por Metro
Espesor	Ancho	Espesor	Ancho	
1/8	38/	3,1750	9.525	0,270
1/8	1/2	3,1750	12.700	0,359
1/8	5/8	3,1750	15,875	0,449
1/8	3/4	3,1750	19,050	0,539
1/8	1	3,1750	25.400	0,719
1/8	1 1/4	3,1750	31.750	0,898
1/8	1 1/2	3,1750	38,100	1,078
1/8	2	3,1750	50,800	1,437
1/8	3	3,1750	76,200	2,160
3/16	1/2	4,7625	12,700	0,539
3/16	3/4	4,7625	19,050	0,809
3/16	1	4,7625	25.400	1,078
3/16	1 1/4	4,7625	31,750	1,348
3/16	1 1/2	4,7625	38,100	1,617
3/16	2	4,7625	50,800	2,156
3/16	3	4,7625	76,200	3,234
3/16	4	4,7625	101,600	4,312
1/4	1/2	6,3500	12,700	0,719
1/4	5/8	6,3500	15,875	0,898
1/4	3/4	6,3500	19,050	1,078
1/4	1	6,3500	25,400	1,437
1/4	1 1/4	6,3500	31,750	1,798
1/4	1 1/2	6,3500	38,100	2,156
1/4	2	6,3500	50,800	2,875
1/4	2 1/2	6,3500	63,500	3,594
1/4	3	6,3500	76,200	4,312
1/4	4	6,3500	101,600	5,750
1/4	5	6,3500	127,000	7,188
1/4	6	6,3500	152,400	8,625

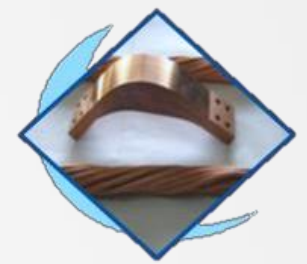
Medidas en pulgadas		Medidas en mm		Pesor por Metro
Espesor	Ancho	Espesor	Ancho	
3/8	3/4	9,5250	19,050	1,618
3/8	1	9,5250	25,400	2,156
3/8	1 1/4	9,5250	31,750	2,695
3/8	1 1/2	9,5250	38,100	3,235
3/8	2	9,5250	38,100	4,313
3/8	2 1/2	9,5250	50,800	5,391
3/8	3	9,5250	63,500	6,469
3/8	3 1/2	9,5250	76,200	7,546
3/8	4	9,5250	88,900	8,625
3/8	5	9,5250	101,600	10,78
3/8	6	9,5250	127,000	12,935
1/2	1	9,5250	152,400	2,875
1/2	1 1/4	12,7000	25,400	3,594
1/2	1 1/2	12,7000	31,750	4,313
1/2	2	12,7000	38,100	5,75
1/2	2 1/2	12,7000	50,800	7,188
1/2	3	12,7000	63,500	8,625
1/2	3 1/2	12,7000	76,200	10,063
1/2	4	12,7000	88,900	11,501
1/2	5	12,7000	101,600	14,375
1/2	6	12,7000	127,000	17,25
3/4	2	19,0500	50,800	8,625
3/4	3	19,0500	76,200	12,938
3/4	4	19,0500	101,600	17,25
1	2	25,4000	50,800	11,48
1	3	25,4000	76,200	17,21

Aleación: C-11000
Largo: v3,66 Mts
Temple Medio Duro

CARACTERISTICAS ESPECIFICAS

- *Soporta dobleces mayores a 90°
- Camber (straightness) menor a 1/32"
- Pulido y fabricado N°4 Excelente apariencia y funcionalidad
- Conductividad mínimo de 101 IACS

CANTOS REDONDOS Y VIVOS



SOLERAS MILIMETRICAS

Dimension es mm	5x20	5x30	5x40	5x50	10x30	10x40	10x50	10x60	10x70	10x80	10x100	10x120	10x150
Peso Aprox. Pieza	3,30	5,00	6,80	8,50	10,00	13,10	16,40	19,80	22,90	26,30	32,80	39,40	49,30

BARRAS

COBRE ELECTROLITICO

CUADRADA

DIMENSIONES		PRECIO APROXIMADO POR	
Pulgadas	Milímetros	Metro	Pieza
1/4	6,3500	0,359	1,314
5/16	7,9375	0,561	2,053
3/8	9,5250	0,808	2,957
7/16	11,1125	1,1	4,026
1/2	12,7000	1,437	5,259
5/8	15,8750	2,245	8,217
3/4	19,0500	3,235	11,840
7/8	22,2250	4,401	16,108
1	25,4000	5,749	21,041
1 1/4	31,7500	8,984	32,881
1 1/2	38,1000	12,936	47,346
1 3/4	44,4500	17,603	64,424
2	50,8000	23,006	84,202
2 1/2	63,5000	35,938	131,533
3	76,2000	51,756	189,427

REDONDA

DIMENSIONES		PRECIO APROXIMADO POR	
Pulgadas	Milímetros	Metro	Pieza
3/16	4,7625	0,159	0,582
1/4	6,3500	0,282	1,032
5/16	7,9375	0,441	1,614
3/8	9,5250	0,635	2,324
7/16	11,1125	0,864	3,162
1/2	12,7000	1,129	4,132
5/8	15,8750	1,763	6,453
3/4	19,0500	2,540	9,296
7/8	22,2250	3,458	12,656
1	25,4000	4,516	16,529
1 1/8	28,5750	5,715	20,917
1 1/4	31,7500	7,056	25,825
1 1/2	38,1000	10,160	37,186
1 3/4	44,4500	13,829	50,614
2	50,8000	18,066	66,122
2 1/4	57,1500	22,857	83,657
2 1/2	63,5000	29,229	103,318
3	76,2000	40,640	148,742

LAMINAS



ALEACION: c-11000
Norma: A.S.T.M. B-152
Temple Todos

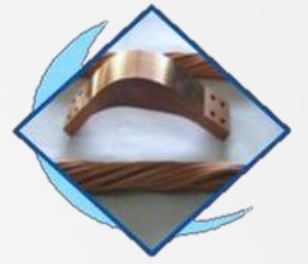
CALIBRE			Dimensiones Ancho y Largo (Mts)	Peso aproximado por	
B,M,G,	Pulgadas 16	mm		M ²	Lamina
1/4	0,250	6,3500	0,91 * 3,05 0,91 * 2,44	56,596	157,738 129,191
3/16	0,188	4,7625	0,91 * 3,05 0,91 * 2,44	42,56	118,619 94,895
5/32	0,156	3,9700	0,91 * 3,05 0,91 * 2,44	35,316	98,429 78,743
1/8	0,125	3,1750	0,91 * 3,05 0,91 * 2,44	28,298	78,869 63,095
3/32	0,094	2,3825	0,91 * 3,05 0,91 * 2,44	21,28	59,309 47,447
14	0,083	2,1082	0,91 * 3,05 0,91 * 2,44 0,91 * 3,05	18,79	52,369 41,896 41,012
16	0,065	1,6510	0,91 * 2,44 0,91 * 2,44 0,91 * 3,05	14,715	32,610 21,873 30,917
18	0,049	1,2446	0,91 * 2,44 0,61 * 2,44 0,91 * 3,05	11,093	24,734 16,489 22,082
20	0,035	0,8890	0,91 * 2,44 0,61 * 2,44 0,91 * 2,44	7,923	17,66 11,77 14,134
22	0,028	0,7112	0,61 * 2,44 0,61 * 2,44	4,075	9,086 6,057

LAMINAS EN ROLLO Y CINTA

CALIBRE			Ancho en rollo y mts	Peso aproximado por	
B.W.G.	Pulgadas	mm		M ²	Lamina
26	0,018	0,4572	61	4,073	2,485
28	0,014	0,3556	61	3,173	1,936
30	0,012	0,3048	61	2,718	1,658
32	0,009	0,2286	20	2,041	0,414
34	0,007	0,1778	20	1,587	0,322
36	0,004	0,1016	15	0,900	0,135

Aleación: C-11000
Norma: A.S.T.M. B-152
Temple: el requerido por

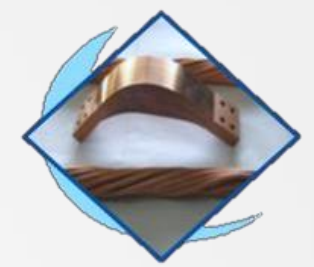
LAMINAS EN ROLLO Y CINTA



ALEACION: c-12200
Norma: A.S.T.M. B-288
Norma: A.S.T.M. B-68
Norma: NMX-W-18
Norma: NMX M-23

- Las tuberías de cobre flexibles se fabrican en tres tipos que se clasifican dependiendo de su espesor de pared, en usos generales "U.G.", refrigeración tipo "L" y aire acondicionado, cumpliendo con las normas NMX-W-23, ASTM B-280, ASTM-B-68. La presentación de esta tubería flexible es en rollo de 18,29 mts o en bobinas tipo LEVEL WOND DE 70 A 100 KGS. Con un diámetro interior de 60 cmc ideal para fabricación de aire acondicionado y refrigeración.
- **TUBERIA DE COBRE FLEXIBLE TIPO L:** para tomas domiciliarias, instalaciones de gas, etc.
- **TUBERIA DE COBRE FLEXIBLE PARA AIRE ACONDICIONADO:** para equipos de aire acondicionados debido a sus espesores de 0.016 a 0.025 milésimas de pulgada, requerido en estos equipos.
- La ventaja de la tubería de cobre Flexible esta dada principalmente en su flexibilidad pues facilita notablemente la instalación y manejo adaptándose a cualquier trayectoria sin detrimento de ninguna de sus características técnicas. Para casos donde se requieran medidas especiales de tubería flexible, consulte a nuestros representantes.

TUBO FLEXIBLE



TUBERIA FLUX DE COBRE:

Esencial en los sistemas de evaporación y techos en la industria azucarera. Fabricada bajo normas ASTM-B-75 C-12200 con puntas recocidas que facilitan la expansión de los extremos permitiendo un fácil montaje en los equipos. Esta norma es ampliamente reconocida en el mercado nacional e internacional.

COMPOSICION QUIMICA

99,90% Cu. Mínimo (+Plata)
015-,040 %P

PROPIEDADES FISICAS:

- ° Punto de fusión 1038°C o 1981 °F
- ° Densidad a 20°C (68F) 8,94 gr/cm o 0,323 lb7pulg
- ° Conductividad térmica 0,70 -0,87 cal cm/cm seg °C
- ° Coeficiente de Dilatación de 200 °C 1,73x10 por °C de (68 a 392°F) 9,5x10 por °F

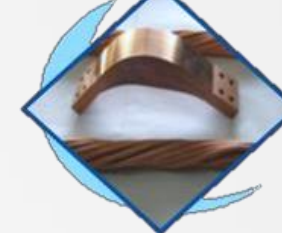
PROPIEDADES MECANICAS

- ° Dureza Rockwell (30-R30T Mínimo)
- ° Resistencia a la tracción 36 Ksi Mínimo
- ° Cedencia 30 Ksi Mínimo

ALEACION: c-12200
Norma: A.S.T.M. B-75

TABLA DE PESOS TEORICOS

MM PULGADAS BWG		1,245 0,049 18		1,651 0,065 15		2,108 0,083 14		2,788 0,109 12	
DIAMETRO EXTERIOR		Lb/ Pulg	Kg/m	Lb/ Pulg	Kg/m	Lb/ Pulg	Kg/m	Lb/ Pulg	Kg/m
Pulgadas	mm								
1	25,400	0,567	0,844	0,740	1,101	0,927	1,379	1,183	1,760
1 1/8	28,575	0,642	0,955	0,839	1,248	1,053	1,567	1,349	2,007
1 1/4	31,750	0,717	1,066	0,938	1,396	1,179	1,755	1,514	2,253
1 3/8	34,925	0,791	1,177	1,037	1,543	1,306	1,943	1,680	2,500
1 1/2	38,100	0,866	1,288	1,136	1,690	1,432	2,131	1,846	2,747
1 5/8	41,275	0,94	1,399	1,235	1,837	1,558	2,319	2,012	2,994
1 3/4	44,450	1,015	1,510	1,334	1,984	1,685	2,507	2,178	3,241
2	50,800	1,164	1,732	1,532	2,279	1,937	2,883	2,510	3,735
2 1/4	57,150	1,313	1,964	1,729	2,573	2,190	3,259	2,842	4,228
2 1/2	63,500	1,462	2,176	1,927	2,868	2,443	3,635	3,174	4,722
2 3/4	69,850	1,612	2,398	2,125	3,162	2,695	4,011	3,505	5,216
3	76,200	1,761	2,620	2,323	3,457	2,948	4,387	3,837	5,710
3 1/4	82,550	1,910	2,842	2,521	3,761	3,201	4,763	4,169	6,203
3 1/2	88,900	2,059	3,064	2,719	4,046	3,453	5,139	4,501	6,697
3 3/4	95,25	2,208	3,286	2,917	4,340	3,706	5,515	4,833	7,191
4	101,600	2,357	3,508	3,115	4,634	3,959	5,891	5,164	7,685



TUBERIA RIGIDA

TIPO "M"

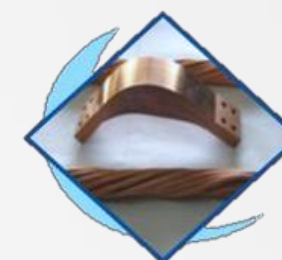
Se fabrica para ser utilizada en instalaciones hidráulicas de agua fría y caliente de casa habitación y edificios, donde no exceda de las presiones de trabajo a que fue diseñada, así como de las velocidades del fluido de 3m/seg Evitando con ello un desgaste prematuro por efecto de la erosión en la pared de la tubería.

Medida Nominal	Diámetro				Espesor		Peso Nominal		Presión Máxima		Presión Mínima	
	Exterior		Interior		Nominal		KG		Trabajo		Ruptura	
	Pulg	mm	Pulg	mm	Pulg	mm	Tramo	Metro	Kgs/cm ²	Lb/Pulg ²	Kg/cm ²	Lb/Pulg ²
¼	0,375	9,525	0,325	8,255	0,025	0,635	0,960	0,157	53,0	753,7	265	3768
38/8	0,500	12,700	0,450	11,430	0,025	0,635	0,317	0,216	39,0	554,6	195	2773
½	0,625	15,875	0,569	14,453	0,028	0,711	0,854	0,304	35,5	504,8	177,5	2524
5/8	0,750	19,050	0,890	17,526	0,030	0,762	2,391	0,392	32,0	455,0	160	2275
¾	0,875	22,225	0,811	20,599	0,032	0,813	2,98	0,488	28,5	405,3	142,5	2026
1	1,125	28,575	1,055	26,797	0,035	0,889	4,221	0,692	24,0	341,3	120	1706
1 ¼	1,375	34,925	1,291	32,79	0,042	1,067	6,191	1,015	24,0	341,3	120	1706
1 ½	1,625	41,275	1,527	38,786	0,049	0,245	8,527	1,398	23,5	334,2	117,5	1571
2	2,125	53,975	2,009	51,029	0,058	1,473	13,249	2,172	21,0	298,6	105	1493
2 ½	2,625	66,675	2,495	63,373	0,065	1,651	18,428	3,021	19,0	270,2	95	1351
3	3,125	79,375	2,981	75,717	0,072	1,829	24,326	3,988	18,0	256,0	90	1280
4	4,125	104,775	3,935	99,949	0,095	2,413	42,297	6,934	18,0	256,0	90	1280

ALEACION: c-12200
 Norma: A.S.T.M. B-88
 Norma: A.S.T.M. B-42
 Norma: NMX-W-18
 Largo; 6, 10 Mts Y 3,05 Mts

TUBERIA RIGIDA

TIPO "L"



Es un tipo de tubería a usarse en instalaciones de fluidos a presión en condiciones mas severas de servicios y seguridad que la tipo "M" En instalaciones de gas domiciliarias y servicios subterráneos (lomas domiciliarias) calefacción, refrigeración y edificaciones mayores. Por duración en ramales principales o columnas de agua caliente.

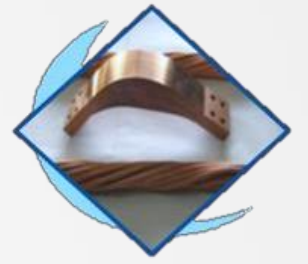
Se recomienda emplear tubería tipo "L" de mayor espesor que la tipo "M." dando mayor margen al desgaste por rozamiento de agua, que es favorecido por la temperatura de fluido. Por presión en edificios o instalaciones donde requiere mayor presión de trabajo es recomendable la tubería tipo "L"

Medida Nominal	Diámetro				Espesor		Peso Nominal		Presión Máxima		Presión Mínima	
	Exterior		Interior		Nominal		KG		Trabajo		Ruptura	
	Pulg	mm	Pulg	mm	Pulg	mm	Tramo	Metro	Kgs/cm2	Lb/ Pulg2	Kg/cm2	Lb/ Pulg2
1/4	0,375	9,525	0,315	6,001	0,030	0,762	1,143	0,187	62,43	887,75	312,50	4444
3/8	0,500	12,700	0,430	10,922	0,035	0,889	1,799	0,295	55,58	790,35	277,90	3952
1/2	0,625	15,875	0,545	13,843	0,040	1,016	2,586	0,424	51,54	732,9	257,70	3664
5/8	0,750	19,050	0,666	16,916	0,042	1,067	3,287	0,539	45,01	540,04	225,25	3200
3/4	0,875	22,225	0,785	19,939	0,045	1,143	4,130	0,677	40,84	580,74	204,20	2904
1	1,125	28,575	1,025	26,035	0,050	1,270	5,947	0,975	35,51	504,95	177,55	2525
1 1/4	1,375	34,925	1,265	32,131	0,055	1,397	8,021	1,315	32,44	461,3	162,60	2306
1 1/2	1,625	41,275	1,506	38,227	0,060	1,524	10,345	1,696	29,46	867,89	147,30	2095
2	2,125	53,975	1,965	50,419	0,070	1,778	15,884	2,604	25,80	760,07	149,00	2119
2 1/2	2,625	66,675	2,465	62,611	0,080	2,032	22,515	3,691	24,21	713,23	121,05	1721
3	3,125	79,375	2,945	74,803	0,090	2,286	30,225	4,955	22,79	671,39	113,95	1620
4	4,125	104,775	3,905	99,187	0,110	2,794	48,830	8,005	21,00	618,66	105,00	1493

ALEACION: c-12200
Norma: A.S.T.M. B-75

TUBERIA RIGIDA

TIPO "K"



Es la denominación para la tubería que sus características se recomienda usar en instalaciones de tipo industrial, conduciendo líquidos y gases en condiciones mas severas de presión y temperatura que los tipos "M" y "L".

Medida Nominal	Diametro				Espesor		Peso Nominal		Presión Máxima		Presión Minima	
	Exterior		Interior		Nominal		KG		Trabajo		Ruptura	
	Pulgs	mm	Pulgs	mm	Pulgs	mm	Tramo	Metro	Kgs/cm ²	Lb/ Pulg ²	Kg/cm ²	Lb/ Pulg ²
3/8	0,500	12,700	0,402	10,211	0,049	1,245	2,440	0,400	81,0	1151,82	405,00	5759
1/2	0,625	15,875	0,527	13,386	0,049	1,245	3,123	0,512	64,0	910,08	320,00	4550
5/8	0,750	19,050	0,652	16,561	0,049	1,245	3,749	0,622	53,0	753,700	265,00	3768
3/4	0,875	22,225	0,745	18,923	0,065	1,651	5,819	0,9054	61,5	874,53	307,50	4373
1	1,125	28,575	0,995	25,273	0,065	1,641	7,612	1,248	47,5	675,45	237,50	3377
1 1/4	1,375	34,925	1,245	31,623	0,065	1,641	9,442	1,548	38,5	547,47	192,50	2737
1 1/2	1,625	41,275	1,461	37,617	0,072	1,829	12,346	2,024	36,0	511,92	180,00	2560
2	2,125	53,975	1,959	49,759	0,083	2,110	18,696	3,065	31,0	440,82	155,00	2204

ALEACION: C-1100 o C-12200
 Norma: A.S.T.M. B-88
 Norma: A.S.T.M. B-42
 Norma: NMX-W-18
 Largo; 6, 10 Mts Y 3,05 Mts